



Система управления горизонтально-расточным станком модели 2620

Автоматизация – меняющая мир

Месяц/год реализации: 2012

Реализовано компанией Промэлектронсервис



Система управления горизонтально-расточным станком модели 2620

Горизонтально-расточной станок модели 2620 предназначен для сверления, растачивания, зенкерования отверстий, обтачивания торцов и цилиндрических поверхностей радиальным суппортом планшайбы, фрезерования плоскостей торцовыми фрезами, фрезерования пазов хвостовыми фрезами, нарезания внутренних резьб расточным шпинделем и т. д.

В ходе модернизации заменена релейная автоматика на программируемый контроллер, установлены преобразователи частоты для управления приводами шпинделя и подачи.



Система управления универсальным круглошлифовальным полуавтоматом ЗУ12АФ11

В качестве базовых элементов модернизации системы управления использованы прекрасно зарекомендовавшие себя комплектующие **Delta Electronics**:

- Управление электродвигателем привода подачи (1.5 кВт) осуществляется преобразователем частоты серии VFD-VE или более современной серии VFD-C2000. Серия VFD-C2000 имеет широкий набор функций, таких как управление моментом, ПИД-регулятор, поддержка асинхронных и двигателей с постоянными магнитами и различных типов энкодеров
- Управление электродвигателем шпинделя (7,5 или 10 кВт) осуществляется преобразователем частоты серии VFD-F или более современной серии VFD-CP2000



Серия VFD-VE



Серия VFD-C2000



Серия VFD-F



Серия VFD-CP2000

Система управления горизонтально-расточным станком модели 2620



программируемый контроллер **DVP40ES200R** с модулями расширения. Контроллер имеет питание 220В и не требует установки доп. источника питания

преобразователь частоты 7,5 кВт серий VFD-F или более современной серии VFD-CP2000

VFD-VE или более современной серии VFD-C2000

Электрощкаф модернизированного станка модели 2620

Спасибо за внимание

НПО СТОИК (495) 661-24-41

Более подробная и дополнительная информация
на сайте www.deltronics.ru и stoikltd.ru

