



Проект реализован:
ООО «ЭЛПРОН» г. Белгород



Стенд непрерывного прессования прутков

Автоматизация – меняющая мир

Месяц/год реализации: апрель 2013 г.



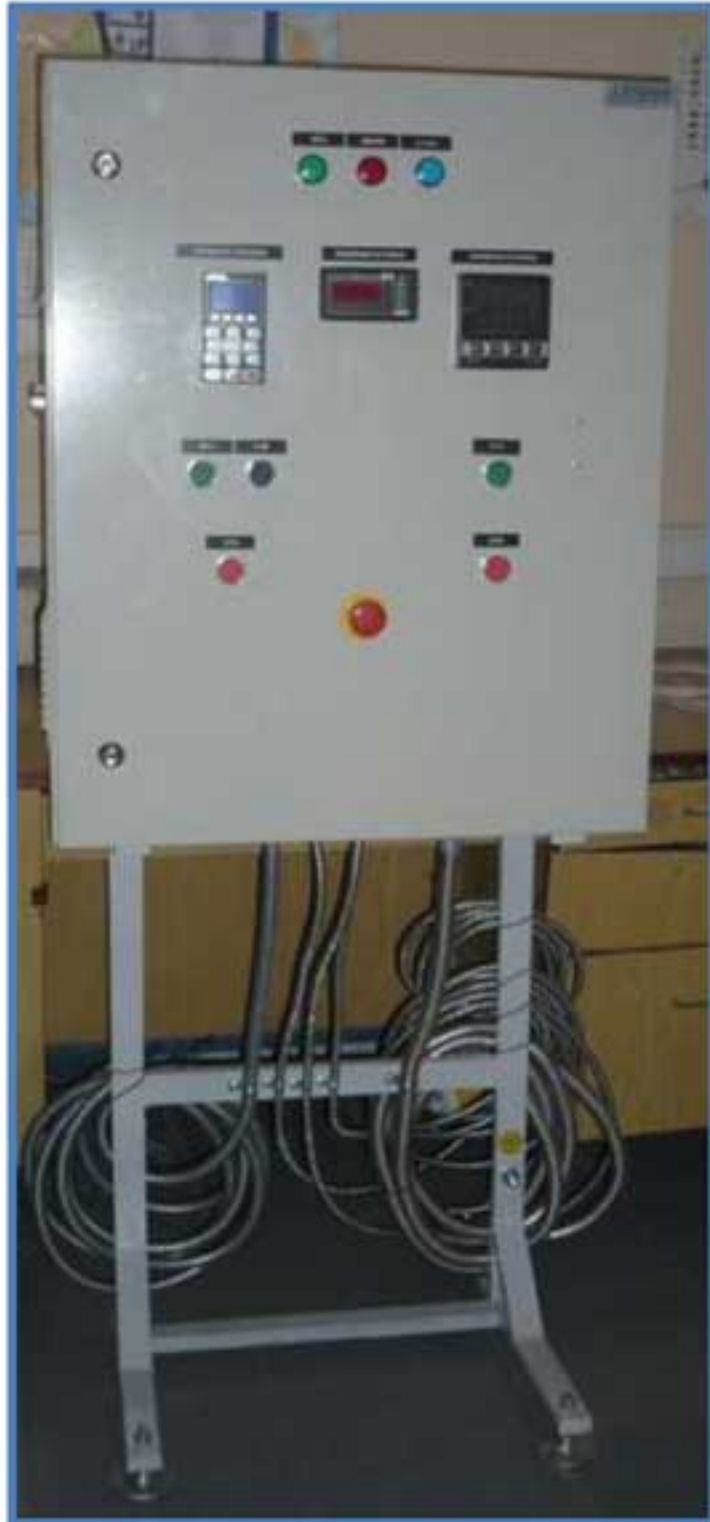
Стенд непрерывного прессования прутков

Краткое описание проекта

Стенд непрерывного прессования прутков – система управления машиной непрерывного прессования прутков по техническому заданию специалистов Белгородского центра нанотехнологий.

Данная установка включает в себя частотный преобразователь самой современной серии C2000 фирмы Delta Electronics, управляющий электродвигателем прессующих валков, а также системой контроля нагрева валков. Система нагрева, в свою очередь, состоит из температурного контроллера серии DTV фирмы Delta Electronics и тиристорного регулятора мощности нагрева EPS-80 фирмы Fotek.

Стенд непрерывного прессования прутков



Лицевая панель шкафа управления (панель управления ПЧ Delta VFD-C2000, счетчик Fotek, терморегулятор Delta DTB)



Оборудование Delta, Fotek в шкафу управления

Стенд непрерывного прессования прутков

Оборудование Delta Electronics, Fotek



Преобразователь частоты
VFD-C2000



Блок питания DVP-PS02



Регулятор мощности нагрева FOTEK
EPS-80



Терморегулятор DTB

Спасибо за внимание

НПО СТОИК (495) 661-24-41

Более подробная и дополнительная информация
на сайте www.deltronics.ru и www.stoikltd.ru

