



Приводы Delta Electronics в гравировально-фрезерном станке

Автоматизация – меняющая мир

Месяц/год реализации: апрель 2013



Объект применения

Гравировально-фрезерный станок Роутер 1216

предназначен для дерево- и металлообрабатывающих производств, где требуется обработка (раскрой) плоских деталей большого размера (листов).

Станок оснащен всей необходимой оснасткой для крепления обрабатываемых заготовок и имеет специальное программное обеспечение для управления станком. Мощность шпинделя и жесткость станины станка Роутер 1216 позволяют обрабатывать широкий спектр материалов, включая незапечённый циркон, воск, цветные металлы, пластик.

Для зажима деталей на столе используется механический спецзажим необычной конструкции.



Решение от Delta Electronics

➤ Для управления частотой вращения шпинделя станка Роутер 1216 удачно использован однофазный преобразователь частоты **VFD-EL** (2.2 кВт 220 В). Благодаря ему шпиндель работает на стабильной заданной частоте вращения и обеспечивается высокое качество реза.

➤ Перемещение по трем осям производится по линейным рельсовым направляющим с помощью сервоприводов Delta Electronics **ASD-B2** (400 Вт). В качестве альтернативы трем сервоприводам **ASD-B2** может быть использован сервопривод **ASD-M**, который имеет ряд неоспоримых преимуществ:

- Объединение шин DC всех трех сервоусилителей, что экономит электроэнергию, позволяет в ряде случаев обойтись без тормозных модулей за счет использования энергии торможения одного двигателя для питания другого
- Компактные размеры
- Выгодная цена
- Интерполяция и синхронизация вращения двигателей
- Встроенный контроллер



Решение от Delta Electronics



Шкаф управления станком Роутер 1216



Станок Роутер 1216 на выставке
Металлообработка-2013



Спасибо за
внимание

НПО «СТОИК ЛТД» (495) 661-24-41

Более подробная и дополнительная
информация на сайте www.stoikltd.ru

