

# Приводы Delta Electronics в гравировально-фрезерном станке

Автоматизация – меняющая мир

Месяц/год реализации: апрель 2013



# Объект применения

## Гравировально-фрезерный станок Роутер 1216

предназначен для дерево- и металлообрабатывающих производств, где требуется обработка (раскрой) плоских деталей большого размера (листов).

Станок оснащен всей необходимой оснасткой для крепления обрабатываемых заготовок и имеет специальное программное обеспечение для управления станком. Мощность шпинделя и жесткость станины станка Роутер 1216 позволяют обрабатывать широкий спектр материалов, включая незапечённый циркон, воск, цветные металлы, пластик.

Для зажима деталей на столе используется механический спецзажим необычной конструкции.



# Решение от Delta Electronics

➤ Для управления частотой вращения шпинделя станка Роутер 1216 удачно использован однофазный преобразователь частоты **VFD-EL** (2.2 кВт 220 В). Благодаря ему шпиндель работает на стабильной заданной частоте вращения и обеспечивается высокое качество реза.

➤ Перемещение по трем осям производится по линейным рельсовым направляющим с помощью сервоприводов Delta Electronics **ASD-B2** (400 Вт). В качестве альтернативы трем сервоприводам **ASD-B2** может быть использован сервопривод **ASD-M**, который имеет ряд неоспоримых преимуществ:

- Объединение шин DC всех трех сервоусилителей, что экономит электроэнергию, позволяет в ряде случаев обойтись без тормозных модулей за счет использования энергии торможения одного двигателя для питания другого
- Компактные размеры
- Выгодная цена
- Интерполяция и синхронизация вращения двигателей
- Встроенный контроллер



# Решение от Delta Electronics



Шкаф управления станком Роутер 1216



Станок Роутер 1216 на выставке  
Металлообработка-2013



Спасибо за  
внимание

НПО «СТОИК ЛТД» (495) 661-24-41

Более подробная и дополнительная  
информация на сайте [www.stoikltd.ru](http://www.stoikltd.ru)

